

Gorlice, dnia 28.04.2025 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 2/2025 z dnia 28.04.2025 r.**na zakup i rozbudowę linii frezowania wraz z sekcją chłodzącą z zakładzie produkcji płyt izolacyjnych w Bochni**

W związku z planowaną realizacją projektu pn. *„Rozwój przedsiębiorstwa „GÓR-STAL” Sp. z o. o. poprzez realizację inwestycji polegającej na cyfryzacji, automatyzacji i robotyzacji zakładów produkcyjnych w Bochni i Gorlicach”* finansowanego w ramach KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY I ZWIĘKSZENIA ODPORNOŚCI, Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Cel szczegółowy: Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A 2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycja: A 2.1.1.

Do przedmiotowego postępowania zastosowanie ma dokumentacja konkursowa zaktualizowana w dniu 22.08.2023 dotycząca WYBORU PRZEDSIĘWZIĘĆ DO OBJĘCIA WSPARCIEM Z PLANU ROZWOJOWEGO W TRYBIE KONKURSOWYM, w ramach KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY I ZWIĘKSZENIA ODPORNOŚCI, Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Cel szczegółowy: Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A 2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycja: A 2.1.1., a w szczególności - Załącznik nr 6: Zasada konkurencyjności w ramach inwestycji A 2.1.1.

Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, składanie ofert, wymiana informacji (składanie pytań do zamówienia) oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą maila: gorstal@bldg.pl

Zapytanie ofertowe zostało opublikowane na stronie <https://www.gor-stal.pl/>

I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO
„GÓR-STAL” POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄul. Przemysłowa 11
38-300 Gorlice

NIP 7381945154

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest **zakup i rozbudowa linii frezowania wraz z sekcją chłodzącą w zakładzie produkcji płyt izolacyjnych w Bochni.**

Szczegółowy opis zamówienia:

Planowana rozbudowa linii pozwoli obsłużyć miesięcznie około 200 000 m² płyt PIR w grubości 100 mm, wymiarze 2400 x 1200 mm oraz frezie pióro-wpust.

Zadanie w formule Zaprojektuj i Wybuduj wraz z uruchomieniem i integracją z istniejącą linią.

Elementy składowe:

- sekcja chłodzenia składająca się z **trzech wież chłodniczych** wraz z podestami serwisowymi, liczba ramion min. 72 na wieży chłodniczej, ramiona dostosowane do długości produkowanych płyt min. 6200 mm.
- układ przerzucania płyt na bazie robota przemysłowego lub sztaplarki do transportu elementów – rozdzielenie pomiędzy: halą produkcyjną a nową halą produkcyjną (jest to urządzenie do “podbierania płyt z za frezarki wzdłużnej);
- transporter do wyrównania płyt;
- frezarka + multipiła– sekcja frezowania poprzecznego z uprzednim przygotowaniem płyt, obsługa płyt o wielkości jak obecnie, prędkość frezowania dla płyt o wielkości 600 mm x 1200 mm dla wszystkich rodzajów frezów prędkością 24 szt./min. oraz min 7 szt./ min. dla płyt o długości 2400 mm do 3000 mm;
- urządzenie do obracania płyt w ciągu linii produkcyjnej do redukcji naprężenia w paczce gotowego produktu;
- **system wizyjny połączony z kolejnym paletyzерem (robotem) za frezarką poprzeczną do oceny jakości płyty i wykonanego frezu; (opcjonalnie jaki koszt);**
- jednostka pakująca – robot sztaplujący na bazie robota przemysłowego z oprogramowaniem umożliwiającym zmianę parametrów układanego stosu oraz **możliwość odłożenia płyty wadliwej na bok; (do Kraft czy to standard czy dopłata);**
- urządzenie termopak obsługujące pakiety o wymiarach max 1200 mm x 3000 mm i wysokości 700 mm wraz z aplikatorem folii termokurczliwej, pozwalające na obsłużenie pełnej wydajności nowo dostarczonej linii dla wszystkich formatów (grubości);
- sztaplarka oparta na robocie przemysłowym do układania paczek w stosy, układ stosów musi umożliwiać edycję przez obsługę, ilość paczek w stosie do max. wys. 3000 mm w ilości paczek zdefiniowanych przez operatora, pozwalające na obsłużenie pełnej wydajności nowo dostarczonej linii dla wszystkich formatów (grubości);
- urządzenie do klejenia podkładów styropianowych wraz z buforem oraz klejarką opartą na kleju typu hotmelt, wielkość podkładów to długość zawsze 1200 mm oraz szerokość od 100 mm do 120 mm i wysokość od 100 mm do 120 mm;
- punkt odbioru gotowych stosów produktu przez wózek widłowy zintegrowany z system transportu na kolejne sekcje odbioru;

Powyższe dane są orientacyjne. Natomiast końcowa ilość urządzeń musi być tak zaprojektowana i dobrana aby mogła spełnić parametry jakościowe i ilościowe założeń przedmiotowego projektu. W składzie dostarczonej linii należy uwzględnić wszelkie niezbędne systemy transportu pomiędzy maszynami zaprojektowane w sposób umożliwiający wydajną i jakościową pracę i współpracę z dostarczonymi urządzeniami.

Dodatkowe składowe:

- wyposażenie elektryczne całej linii wraz z zasilaniem;
- wyposażenie elektroniczne całej linii (w tym gniazda sterujące, pulpity sterujące, komunikacja

pomiędzy maszynami);

- implementacje dostarczonego oprogramowania z istniejącym;
- dostawa urządzeń zgodnie ze standardem na zakładzie zarówno mechaniki, elektryki, pneumatyki, automatyki i hydrauliki;
- rodzaj napędów i osprzętu układów automatyki w standardzie min. jak obecnie;
- podesty, schody i mosty do obsługi nowo rozbudowanej linii;
- zamawiający, wymaga aby poziom technologiczny dostarczonych urządzeń był nie mniejszy niż zainstalowany obecnie, jednocześnie system sterowania musi być kompatybilny i nie gorszy jakościowo niż obecny na zakładzie.

Przed złożeniem oferty istnieje możliwość wizji lokalnej linii produkcyjnej w Bochni na potrzeby przygotowania wyceny oferty.

Dodatkowa dokumentacja :

Pełna dokumentacja DTR, instrukcja obsługi i montażu, schematy elektryczne, projekty programów PLC (kod źródłowy programu) i HMI (panele operatorskie) + SCADA (system zbierania i przetwarzania danych, nadzoru przebiegu procesu produkcyjnego), atesty wymagane, deklaracja zgodności (CE);

Wymagany minimalny okres gwarancji

Dla przedmiotowego zamówienia Zamawiający wymaga od Wykonawcy udzielenia gwarancji na przedmiot zamówienia **na okres nie krótszy niż 24 miesiące** licząc od daty dokonania odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

Dopuszczenie zastosowania produktów i materiałów równoważnych

W przypadku, gdzie Zamawiający posługuje się w opisie przedmiotu zamówienia, we wszystkich dokumentach i załącznikach opisujących przedmiot zamówienia nazwami konkretnych producentów, nazwami konkretnych produktów, znakami towarowymi, patentami czy pochodzeniem, należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia – mają one jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy użyciu dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. W każdym przypadku dopuszcza się użycie produktu równoważnego, który spełni minimalne standardy jakościowe, parametry techniczne, warunki docelowego przeznaczenia oraz funkcji i walorów użytkowych produktu wskazanego z nazwy.

W każdym przypadku dopuszcza się możliwość zastosowania materiałów, komponentów równoważnych wobec wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia oraz załącznikach pod warunkiem zachowania ich zgodności z planowanym przeznaczeniem i obowiązującymi przepisami, które spełniają minimalne standardy jakościowe, parametry techniczne, warunki docelowego przeznaczenia oraz funkcje i walory użytkowe.

W związku z przyjętym harmonogramem realizacji inwestycji, w przypadku pytań lub wątpliwości co do przedmiotu zamówienia, prosimy o kierowanie zapytań najpóźniej do pięciu dni przed terminem składania ofert.

III. CEL ZAMÓWIENIA

Celem zamówienia jest rozbudowa linii produkcyjnej w zakładzie w Bochni, co pozwoli na wykorzystanie pełnej prędkości kontinatu a w konsekwencji na zwiększenie produkcji płyt czyli m.b. w jednostce czasu. Zwiększona prędkość produkcji płyt wpłynie na optymalizację kosztową produktu i zużycia energii, co przełoży się na konkurencyjność produktu.

IV. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA/TERMIN REALIZACJI UMOWY

Planowany termin realizacji całego zamówienia: **30.06.2026 r.**

Zamawiający dopuszcza zmianę terminu realizacji umowy w wyniku wystąpienia okoliczności, których nie można było przewidzieć na etapie publikacji niniejszego Zapytania ofertowego oraz w momencie zawierania umowy. Zmiana terminu realizacji zamówienia wymaga zgody obu stron umowy.

Zamawiający dopuszcza płatność zaliczkowe.

V. KOD CPV

42622000-2 - Maszyny do frezowania lub gwintowania

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta winna być sporządzona w jednym egzemplarzu na formularzu, który jest załączony do niniejszego zapytania ofertowego jako **Załącznik nr 1** wraz z dodatkowymi Załącznikami.
2. Oferta winna być zgodna z opisem przedmiotu zamówienia.
3. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.
4. Oferent sporządza wycenę w formularzu oferty na podstawie specyfikacji technicznej i ilościowej opisanej w przedmiocie zamówienia.
5. W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania oferenta do osobistego stawienia się u Zamawiającego w celu uzupełnienia lub wyjaśnienia oferty.
6. **Oferta powinna zawierać:**
 - a) pełną nazwę Oferenta, adres lub siedzibę, numer telefonu;
 - b) datę wystawienia;
 - c) wartość zamówienia netto (cena powinna zawierać pełne koszty realizacji usługi);
 - d) okres gwarancji na przedmiot zamówienia liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego (w miesiącach)
 - e) numer zapytania ofertowego **nr 2/2025**;
 - f) załączniki.
7. Niekompletne oferty i oferty, które wpłyną po upływie terminu wyznaczonego w niniejszym zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
10. Zamawiający nie przewiduje udzielania zapytań uzupełniających.
11. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
12. Zamawiający poprawia w ofercie:
 - a) oczywiste omyłki pisarskie,
 - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
 - c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym oferenta, którego oferta została poprawiona.

VII. ODRZUCENIE OFERTY

1. Zamawiający odrzuca oferty, jeżeli:
 - b) treść jest niezgodna z przedmiotem zamówienia;
 - c) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
 - d) zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia;
 - e) została złożona przez oferenta wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia;

- f) oferta podpisana została przez osobę, która nie jest upoważniona do reprezentowania oferenta, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę, która nie jest umocowana przez osobę uprawnioną, a właściwe pełnomocnictwo pomimo wezwania do uzupełnienia nie zostało dostarczone w terminie 3 dni roboczych od dnia zawiadomienia,
- g) zawiera błędy w obliczeniu ceny,
- h) oferent w terminie 3 dni roboczych od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki, o której mowa w art. 87 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawa zamówień publicznych, lub nie dostarczył wymaganych uzupełnień, o które został poproszony w zawiadomieniu przez Zamawiającego,
- h) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Oferty mogą składać Wykonawcy, którzy:

1. Dysponują potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.
2. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Posiadają wykwalifikowaną kadrę, gotową do realizacji zamówienia.
4. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zdolności techniczne i organizacyjne umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.
5. Oferent wykaże, że posiada ważną na dzień złożenia oferty, aktualną polisą ubezpieczeniową OC w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej wraz z dokumentem potwierdzającym dokonanie opłaty za polisę.

W celu potwierdzenia spełnienia wszystkich powyższych warunków udziału w postępowaniu prosimy o wypełnienie oświadczenia stanowiącego **Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego**.

IX. KRYTERIA OCENY OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

	Kryterium oceny	Waga punktowa (0-100) pkt.
C	Wartość zamówienia netto (w PLN)	80 pkt
G	Okres gwarancji na przedmiot zamówienia liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego (w miesiącach)	20 pkt

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1. **Całkowita wartość zamówienia netto (w PLN) - 80 pkt.,**
2. **Okres gwarancji na przedmiot zamówienia liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego (w miesiącach) - 20 pkt,**

Ocena ofert będzie dokonywana według następujących zasad: *(Dla ofert złożonych w walutach obcych zostanie zastosowany średni kurs NBP danej waluty z dnia następnego po dniu składania ofert)*

Ocena ofert będzie dokonywana według następujących zasad:

Ad. 1) Wartość punktowa kryterium wartość zamówienia netto będzie wyliczana według wzoru:

$$C = (C_{\min} : C_n) \times 80 \text{ pkt.}$$

gdzie:

C - wartość zamówienia netto

C min - najniższa wartość zamówienia netto spośród ofert nieodrzuconych

C n – wartość zamówienia netto ocenianej oferty

Ad 2) Wartość punktowa kryterium okres gwarancji na przedmiot zamówienia liczony od dnia podpisania protokołu odbioru (w miesiącach) będzie wyliczana według wzoru:

$$G = (G_n : G_{\max}) \times 20 \text{ pkt.}$$

gdzie:

G maks – najdłuższy okres gwarancji spośród ofert nieodrzuconych

Gn – okres gwarancji ocenianej oferty

Ostateczna ocena oferty będzie wyliczana według wzoru:

$$O = C + G$$

gdzie:

O – ostateczna ocena oferty

C - wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium: Wartość zamówienia netto (w PLN)

G - wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium okres gwarancji.

3. Jeżeli nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z niższą ceną.

X. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna zostać przygotowana na formularzu oferty stanowiącym **Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego**. Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie wraz z załącznikami należy składać elektronicznie w formie skanu podpisanego przez Oferenta, za pomocą wskazanego do kontaktu maila: gorstal@bldg.pl
2. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
3. Ostateczny termin składania ofert upływa dnia: **16.06.2025 r.**

XI. OSOBA UPOWAŻNIONA DO KONTAKTU

Do kontaktu z oferentami w sprawach dotyczących postępowania wyznaczone są następujące osoby:

- Krystian Łukaszyk, krystian.lukaszyk@gor-stal.pl, tel: +48 728 410 574
- Mariusz Pomykacz, mariusz.pomykacz@gor-stal.pl, tel. +48 885 660 032

XII. WARUNKI WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym „GÓRSTAL” POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ul. Przemysłowa 11, 38-300 Gorlice, NIP 7381945154

1. Przez powiązania osobowe i kapitałowe rozumie się:
 - a) uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
 - c) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
 - e) pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. W celu potwierdzenia spełnienia ww. warunku Oferenci przedłożą wypełniony **Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego**.
3. Nie spełniają warunków udziału w postępowaniu umieszczonego w zapytaniu ofertowym **nr 2/2025** oraz załącznikach, które są integralną częścią zapytania ofertowego bądź też nie dołączyli niezbędnych dokumentów potwierdzających spełnienie ww. warunków.
4. Oferta zawiera istotne błędy w wyliczeniu ceny.
5. Złożą ofertę po wskazanym terminie.

XIII. INFORMACJE DODATKOWE ISTOTNE NA ETAPIE ZAWARCIA UMOWY

1. Rozstrzygnięcie postępowania nastąpi niezwłocznie po upływie terminu zakończenia składania ofert.
2. Termin związania ofertą (90 dni) rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.
4. Zamawiający zastrzega, że przez cały okres ważności oferty ma prawo do odstąpienia od zawarcia umowy z wybranym Oferentem.
5. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru oferty.
6. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o wynikach za pośrednictwem e-mail: gorstal@bldg.pl i za pośrednictwem strony internetowej: <https://www.gor-stal.pl/>
7. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferenta, którego ofertę wybrano o terminie podpisania umowy.
8. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.
9. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości.
10. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji umowy, w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy dotyczących:
 - a) spowodowanych między innymi epidemią, uniemożliwiających prawidłowe i terminowe wykonanie przedmiotu zamówienia (np. spowodowanych decyzją władz państwowych, samorządowych, służb sanitarnych, itp.) oraz w przypadku wystąpienia innych niezależnych okoliczności, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć w chwili podpisania umowy z Wykonawcą.
 - b) przesunięcia okresu realizacji zamówienia w przypadku zmiany terminu realizacji projektu;
 - c) wydłużenia okresu realizacji zamówienia, jeżeli strony dojdą do zgodnego wniosku, że jest to konieczne dla osiągnięcia celu badań;

- d) wprowadzenia zmian w przyjętych założeniach dotyczących przedmiotu zamówienia, na wniosek Wykonawcy uzasadniony względami merytorycznymi, technicznymi, funkcjonalnymi, wizualnymi i tylko za zgodą Zamawiającego;
 - e) w przypadku braku dostępności materiałów niezbędnych dla realizacji przedmiotu zamówienia lub wydłużony czas oczekiwania ze względu na sytuację rynkową będącą następstwem np. wystąpienia epidemii lub pandemii i wprowadzonymi w ich efekcie obostrzeniami lub sytuacją gospodarczo-polityczną;
 - f) jeśli się to okaże konieczne, ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa, po zawarciu Umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmian przepisów powszechnie obowiązującego prawa;
 - g) konieczności dostosowania warunków Umowy do postanowień Umowy o dofinansowanie;
 - h) zaistnienia niemożliwych do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności prawnych, ekonomicznych, technicznych lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron umowy nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem.
11. Zmiany w treści umowy muszą zostać uzgodnione i zaakceptowane przez obie strony umowy.
 12. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
 13. Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.

XIV. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany zostaną wprowadzone na stronie internetowej <https://www.gor-stal.pl/>
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.

Niniejsze Zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej:
<https://www.gor-stal.pl/>