

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsta - płyta:

**GS MW U80**

moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5	
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6	
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55	80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25	20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40	
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60	

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	MW
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]												
			Rozpiętość osiowa podpór [m]												
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5		
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,93	2,20	1,76	1,47	1,26	1,10	0,98	0,88	0,77	0,65	0,55	
			ssanie	3,91	2,94	2,35	1,96	1,68	1,47	1,47	1,19	0,99	0,83	0,70	
		SGU	parcie	10,85	6,74	4,38	2,94	2,02	1,42	1,02	0,74	0,54	0,40	0,30	
			ssanie	11,23	7,06	4,66	3,18	2,23	1,60	1,16	0,86	0,65	0,50	0,38	
		L/100	parcie	6,73	4,05	2,55	1,64	1,08	0,72	0,48	0,32	0,21	0,14	-	
			ssanie	7,11	4,38	2,83	1,88	1,28	0,89	0,63	0,45	0,32	0,23	0,17	
		L/150	parcie	4,67	2,71	1,63	0,99	0,61	0,37	0,21	0,11	-	-	-	
			ssanie	5,05	3,04	1,91	1,23	0,81	0,54	0,36	0,24	0,16	0,10	-	
		II	SGN	parcie	2,93	2,20	1,76	1,47	1,26	1,10	0,98	0,88	0,77	0,65	0,55
				ssanie	3,91	2,94	2,35	1,96	1,68	1,47	1,47	1,19	0,99	0,83	0,70
			SGU	parcie	10,85	6,74	4,38	2,94	2,02	1,42	1,02	0,74	0,54	0,40	0,30
				ssanie	10,85	6,74	4,38	2,94	2,02	1,42	1,02	0,74	0,54	0,40	0,30
	L/100		parcie	6,73	4,05	2,55	1,64	1,08	0,72	0,48	0,32	0,21	0,14	-	
			ssanie	6,73	4,05	2,55	1,64	1,08	0,72	0,48	0,32	0,21	0,14	-	
	L/150		parcie	4,67	2,71	1,63	0,99	0,61	0,37	0,21	0,11	-	-	-	
			ssanie	4,67	2,71	1,63	0,99	0,61	0,37	0,21	0,11	-	-	-	
	III		SGN	parcie	2,93	2,20	1,76	1,47	1,26	1,10	0,98	0,88	0,77	0,65	0,55
				ssanie	3,91	2,94	2,35	1,96	1,68	1,47	1,47	1,19	0,99	0,83	0,70
			SGU	parcie	10,85	6,74	4,38	2,94	2,02	1,42	1,02	0,74	0,54	0,40	0,30
				ssanie	10,28	6,24	3,96	2,58	1,72	1,16	0,79	0,55	0,37	0,26	0,17
		L/100	parcie	6,73	4,05	2,55	1,64	1,08	0,72	0,48	0,32	0,21	0,14	-	
			ssanie	6,16	3,56	2,12	1,28	0,77	0,46	0,26	0,13	-	-	-	
		L/150	parcie	4,67	2,71	1,63	0,99	0,61	0,37	0,21	0,11	-	-	-	
			ssanie	4,10	2,21	1,21	0,63	0,30	0,11	-	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,00	1,46	1,14	0,93	0,79	0,69	0,61	0,48	0,38	0,31	0,26	
			ssanie	2,66	2,00	1,62	1,28	0,86	0,62	0,46	0,36	0,29	0,24	0,20	
		SGU	parcie	11,98	8,16	5,88	4,33	3,25	2,49	1,93	1,52	1,20	0,96	0,78	
			ssanie	12,25	8,38	6,05	4,47	3,38	2,60	2,03	1,60	1,28	1,04	0,85	
		L/100	parcie	7,62	5,15	3,69	2,69	2,00	1,51	1,15	0,90	0,70	0,55	0,45	
			ssanie	7,90	5,37	3,86	2,84	2,13	1,62	1,25	0,98	0,77	0,62	0,50	
		L/150	parcie	5,45	3,65	2,59	1,86	1,37	1,02	0,77	0,59	0,45	0,35	0,27	
			ssanie	5,72	3,87	2,76	2,02	1,50	1,14	0,86	0,67	0,53	0,42	0,33	
		II	SGN	parcie	2,00	1,46	1,14	0,93	0,79	0,69	0,61	0,48	0,38	0,31	0,26
				ssanie	2,48	1,88	1,40	0,78	0,47	0,31	0,21	0,15	0,11	-	-
			SGU	parcie	11,98	8,16	5,88	4,33	3,25	2,49	1,93	1,52	1,20	0,96	0,78
				ssanie	11,98	8,16	5,88	4,33	3,25	2,49	1,93	1,52	1,20	0,96	0,78
	L/100		parcie	7,62	5,15	3,69	2,69	2,00	1,51	1,15	0,90	0,70	0,55	0,45	
			ssanie	7,62	5,15	3,69	2,69	2,00	1,51	1,15	0,90	0,70	0,55	0,45	
	L/150		parcie	5,45	3,65	2,59	1,86	1,37	1,02	0,77	0,59	0,45	0,35	0,27	
			ssanie	5,45	3,65	2,59	1,86	1,37	1,02	0,77	0,59	0,45	0,35	0,27	
	III		SGN	parcie	2,00	1,46	1,14	0,93	0,79	0,69	0,61	0,48	0,38	0,31	0,26
				ssanie	2,18	1,48	0,43	-	-	-	-	-	-	-	-
			SGU	parcie	11,98	8,16	5,88	4,33	3,25	2,49	1,93	1,52	1,20	0,96	0,78
				ssanie	11,57	7,85	5,62	4,10	3,06	2,32	1,78	1,39	1,09	0,86	0,69
		L/100	parcie	7,62	5,15	3,69	2,69	2,00	1,51	1,15	0,90	0,70	0,55	0,45	
			ssanie	7,21	4,84	3,43	2,46	1,81	1,35	1,01	0,77	0,59	0,45	0,35	
		L/150	parcie	5,45	3,65	2,59	1,86	1,37	1,02	0,77	0,59	0,45	0,35	0,27	
			ssanie	5,03	3,34	2,34	1,65	1,18	0,85	0,63	0,45	0,34	0,25	0,18	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS MW U100** moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55   65   80   -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25   20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	MW
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,18	1,47	1,17	0,98	0,84	0,73	0,65	0,59	0,53	0,49	0,45
			ssanie	4,39	3,29	2,63	2,19	1,88	1,65	1,46	1,50	1,23	1,04	0,89
		SGU	parcie	13,62	8,81	5,97	4,17	2,98	2,17	1,60	1,20	0,91	0,70	0,54
			ssanie	13,99	9,14	6,26	4,42	3,20	2,36	1,77	1,35	1,04	0,81	0,64
		L/100	parcie	8,59	5,43	3,59	2,44	1,69	1,19	0,85	0,61	0,44	0,32	0,23
			ssanie	8,96	5,76	3,88	2,69	1,91	1,38	1,01	0,75	0,57	0,43	0,33
	L/150	parcie	6,07	3,74	2,40	1,58	1,05	0,70	0,47	0,31	0,20	0,12	-	
		ssanie	6,44	4,07	2,69	1,83	1,27	0,89	0,63	0,45	0,33	0,24	0,17	
	II	SGN	parcie	3,18	1,47	1,17	0,98	0,84	0,73	0,65	0,59	0,53	0,49	0,45
			ssanie	4,39	3,29	2,63	2,19	1,88	1,65	1,46	1,50	1,23	1,04	0,89
		SGU	parcie	13,62	8,81	5,97	4,17	2,98	2,17	1,60	1,20	0,91	0,70	0,54
			ssanie	13,62	8,81	5,97	4,17	2,98	2,17	1,60	1,20	0,91	0,70	0,54
		L/100	parcie	8,59	5,43	3,59	2,44	1,69	1,19	0,85	0,61	0,44	0,32	0,23
			ssanie	8,59	5,43	3,59	2,44	1,69	1,19	0,85	0,61	0,44	0,32	0,23
	L/150	parcie	6,07	3,74	2,40	1,58	1,05	0,70	0,47	0,31	0,20	0,12	-	
		ssanie	6,07	3,74	2,40	1,58	1,05	0,70	0,47	0,31	0,20	0,12	-	
	III	SGN	parcie	3,18	1,47	1,17	0,98	0,84	0,73	0,65	0,59	0,53	0,49	0,45
			ssanie	4,39	3,29	2,63	2,19	1,88	1,65	1,46	1,50	1,23	1,04	0,89
		SGU	parcie	13,62	8,81	5,97	4,17	2,98	2,17	1,60	1,20	0,91	0,70	0,54
			ssanie	13,07	8,31	5,53	3,79	2,65	1,88	1,35	0,98	0,72	0,53	0,39
		L/100	parcie	8,59	5,43	3,59	2,44	1,69	1,19	0,85	0,61	0,44	0,32	0,23
			ssanie	8,03	4,93	3,15	2,06	1,36	0,90	0,60	0,39	0,25	0,15	-
	L/150	parcie	6,07	3,74	2,40	1,58	1,05	0,70	0,47	0,31	0,20	0,12	-	
		ssanie	5,52	3,24	1,96	1,19	0,72	0,41	0,22	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,22	1,63	1,27	1,04	0,88	0,76	0,67	0,60	0,51	0,41	0,34
			ssanie	2,39	1,83	1,49	1,27	1,11	0,84	0,62	0,48	0,38	0,31	0,26
		SGU	parcie	14,55	10,05	7,41	5,62	4,33	3,39	2,68	2,15	1,75	1,43	1,17
			ssanie	14,83	10,28	7,59	5,77	4,46	3,51	2,79	2,25	1,83	1,50	1,25
		L/100	parcie	9,32	6,40	4,69	3,54	2,70	2,10	1,65	1,31	1,05	0,85	0,69
			ssanie	9,60	6,63	4,88	3,69	2,84	2,22	1,75	1,40	1,14	0,93	0,76
	L/150	parcie	6,71	4,57	3,34	2,50	1,89	1,45	1,13	0,89	0,70	0,56	0,45	
		ssanie	6,99	4,80	3,52	2,65	2,03	1,57	1,24	0,98	0,79	0,64	0,52	
	II	SGN	parcie	2,22	1,63	1,27	1,04	0,88	0,76	0,67	0,60	0,51	0,41	0,34
			ssanie	2,22	1,71	1,41	1,18	0,72	0,46	0,32	0,22	0,17	0,13	0,10
		SGU	parcie	14,55	10,05	7,41	5,62	4,33	3,39	2,68	2,15	1,75	1,43	1,17
			ssanie	14,55	10,05	7,41	5,62	4,33	3,39	2,68	2,15	1,75	1,43	1,17
		L/100	parcie	9,32	6,40	4,69	3,54	2,70	2,10	1,65	1,31	1,05	0,85	0,69
			ssanie	9,32	6,40	4,69	3,54	2,70	2,10	1,65	1,31	1,05	0,85	0,69
	L/150	parcie	6,71	4,57	3,34	2,50	1,89	1,45	1,13	0,89	0,70	0,56	0,45	
		ssanie	6,71	4,57	3,34	2,50	1,89	1,45	1,13	0,89	0,70	0,56	0,45	
	III	SGN	parcie	2,22	1,63	1,27	1,04	0,88	0,76	0,67	0,60	0,51	0,41	0,34
			ssanie	1,96	1,53	0,99	0,32	-	-	-	-	-	-	-
		SGU	parcie	14,55	10,05	7,41	5,62	4,33	3,39	2,68	2,15	1,75	1,43	1,17
			ssanie	14,12	9,72	7,14	5,38	4,13	3,21	2,53	2,01	1,62	1,31	1,07
		L/100	parcie	9,32	6,40	4,69	3,54	2,70	2,10	1,65	1,31	1,05	0,85	0,69
			ssanie	8,90	6,06	4,42	3,30	2,50	1,92	1,49	1,16	0,92	0,74	0,59
	L/150	parcie	9,32	6,40	4,69	3,54	2,70	2,10	1,65	1,31	1,05	0,85	0,69	
		ssanie	6,28	4,24	3,06	2,26	1,69	1,27	0,97	0,75	0,57	0,45	0,35	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

## Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta:

**GS MW U120**

moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5		
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6		
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55	65	80
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25	20	
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40		
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60		

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	MW
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności ( <b>porównywać obc. obliczeniowe</b> ):	SGN
Stan gr. użytkowości ( <b>porównywać obc. charakterystyczne</b> ):	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]												
			Rozpiętość osiowa podpór [m]												
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5		
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,42	2,57	2,05	1,71	1,47	1,28	1,14	1,03	0,93	0,86	0,79	
			ssanie	5,66	4,25	3,40	2,83	2,43	2,12	2,22	1,79	1,48	1,25	1,06	
		SGU	parcie	10,08	6,93	5,01	3,73	2,84	2,19	1,71	1,35	1,07	0,86	0,69	
			L/100	ssanie	10,31	7,14	5,21	3,92	3,01	2,35	1,85	1,48	1,19	0,96	0,79
		SGU	L/150	parcie	6,42	4,34	3,08	2,25	1,67	1,26	0,96	0,73	0,56	0,43	0,34
			L/200	ssanie	6,65	4,55	3,27	2,43	1,84	1,41	1,10	0,86	0,68	0,54	0,43
	II	SGN	parcie	3,42	2,57	2,05	1,71	1,47	1,28	1,14	1,03	0,93	0,86	0,79	
			ssanie	5,66	4,25	3,40	2,83	2,43	2,12	2,22	1,79	1,48	1,25	1,06	
		SGU	parcie	10,08	6,93	5,01	3,73	2,84	2,19	1,71	1,35	1,07	0,86	0,69	
			L/100	ssanie	10,08	6,93	5,01	3,73	2,84	2,19	1,71	1,35	1,07	0,86	0,69
		SGU	L/150	parcie	6,42	4,34	3,08	2,25	1,67	1,26	0,96	0,73	0,56	0,43	0,34
			L/200	ssanie	6,42	4,34	3,08	2,25	1,67	1,26	0,96	0,73	0,56	0,43	0,34
	III	SGN	parcie	3,42	2,57	2,05	1,71	1,47	1,28	1,14	1,03	0,93	0,86	0,79	
			ssanie	5,66	4,25	3,40	2,83	2,43	2,12	2,22	1,79	1,48	1,25	1,06	
		SGU	parcie	10,08	6,93	5,01	3,73	2,84	2,19	1,71	1,35	1,07	0,86	0,69	
			L/100	ssanie	9,75	6,61	4,71	3,46	2,59	1,96	1,50	1,16	0,90	0,70	0,55
		SGU	L/150	parcie	6,42	4,34	3,08	2,25	1,67	1,26	0,96	0,73	0,56	0,43	0,34
			L/200	ssanie	6,09	4,02	2,78	1,97	1,42	1,03	0,75	0,54	0,39	0,28	0,19
	Układ wieloprzęsłowy	SGN	parcie	2,53	1,85	1,45	1,18	1,00	0,86	0,76	0,67	0,61	0,55	0,48	
			ssanie	2,28	1,71	1,37	1,15	1,00	0,88	0,79	0,70	0,65	0,44	0,36	
		SGU	parcie	10,35	7,33	5,54	4,35	3,53	2,91	2,41	2,01	1,69	1,44	1,22	
			L/100	ssanie	10,54	7,49	5,67	4,48	3,64	3,00	2,49	2,09	1,76	1,50	1,28
		SGU	L/150	parcie	6,64	4,66	3,50	2,74	2,21	1,82	1,49	1,24	1,04	0,86	0,74
			L/200	ssanie	6,83	4,83	3,64	2,86	2,32	1,91	1,57	1,31	1,10	0,94	0,79
II	SGN	parcie	2,53	1,85	1,45	1,18	1,00	0,86	0,76	0,67	0,61	0,55	0,48		
		ssanie	2,66	1,99	1,60	1,35	1,17	0,89	0,61	0,44	0,32	0,24	0,19		
	SGU	parcie	10,35	7,33	5,54	4,35	3,53	2,91	2,41	2,01	1,69	1,44	1,22		
		L/100	ssanie	10,35	7,33	5,54	4,35	3,53	2,91	2,41	2,01	1,69	1,44	1,22	
	SGU	L/150	parcie	6,64	4,66	3,50	2,74	2,21	1,82	1,49	1,24	1,04	0,86	0,74	
		L/200	ssanie	6,64	4,66	3,50	2,74	2,21	1,82	1,49	1,24	1,04	0,86	0,74	
III	SGN	parcie	2,53	1,85	1,45	1,18	1,00	0,86	0,76	0,67	0,61	0,55	0,48		
		ssanie	2,48	1,85	1,50	1,25	0,69	0,34	0,15	-	-	-	-		
	SGU	parcie	10,35	7,33	5,54	4,35	3,53	2,91	2,41	2,01	1,69	1,44	1,22		
		L/100	ssanie	10,05	7,07	5,32	4,17	3,36	2,76	2,28	1,89	1,58	1,34	1,13	
	SGU	L/150	parcie	6,64	4,66	3,50	2,74	2,21	1,82	1,49	1,24	1,04	0,86	0,74	
		L/200	ssanie	6,35	4,41	3,28	2,55	2,05	1,67	1,36	1,12	0,93	0,77	0,65	
Układ wieloprzęsłowy	SGN	parcie	4,79	3,33	2,48	1,93	1,55	1,26	1,04	0,85	0,70	0,58	0,49		
		ssanie	4,79	3,33	2,48	1,93	1,55	1,26	1,04	0,85	0,70	0,58	0,49		
	SGU	parcie	4,50	3,08	2,26	1,75	1,38	1,13	0,91	0,74	0,60	0,49	0,40		
		ssanie	4,50	3,08	2,26	1,75	1,38	1,13	0,91	0,74	0,60	0,49	0,40		

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.