

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsa - płyta:

GS insPIRe U60

moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [-°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [-°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,89	3,67	2,93	2,44	2,10	1,80	1,43	1,15	0,95	0,80	0,69
			ssanie	6,91	3,94	2,52	1,75	1,29	0,98	0,78	0,63	0,52	0,44	0,38
		SGU	parcie	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
			ssanie	6,00	3,61	2,28	1,49	1,01	0,69	0,49	0,35	0,25	0,19	0,14
		L/100	parcie	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
			ssanie	3,72	2,17	1,32	0,83	0,54	0,35	0,23	0,15	0,10	-	-
	L/150	parcie	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
		ssanie	2,58	1,45	0,85	0,50	0,30	0,18	0,10	-	-	-	-	
	II	SGN	parcie	4,89	3,67	2,93	2,44	2,10	1,80	1,43	1,15	0,95	0,80	0,69
			ssanie	6,91	3,94	2,52	1,75	1,29	0,98	0,78	0,63	0,52	0,44	0,38
		SGU	parcie	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
			ssanie	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
		L/100	parcie	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
			ssanie	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
	L/150	parcie	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
		ssanie	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
	III	SGN	parcie	4,89	3,67	2,93	2,44	2,10	1,80	1,43	1,15	0,95	0,80	0,69
			ssanie	6,91	3,94	2,52	1,75	1,29	0,98	0,78	0,63	0,52	0,44	0,38
		SGU	parcie	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
			ssanie	5,30	3,02	1,79	1,09	0,67	0,41	0,25	0,15	-	-	-
		L/100	parcie	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
			ssanie	3,02	1,58	0,84	0,43	0,20	-	-	-	-	-	-
	L/150	parcie	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
		ssanie	1,88	0,86	0,36	0,10	-	-	-	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,23	2,35	1,84	1,21	0,86	0,64	0,50	0,40	0,32	0,27	0,23
			ssanie	2,76	2,07	1,50	0,99	0,71	0,53	0,41	0,33	0,27	0,22	0,19
		SGU	parcie	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			ssanie	6,84	4,59	3,20	2,31	1,70	1,27	0,97	0,75	0,59	0,47	0,37
		L/100	parcie	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			ssanie	4,36	2,92	2,02	1,44	1,05	0,77	0,58	0,45	0,35	0,27	0,21
	L/150	parcie	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
		ssanie	3,13	2,07	1,42	1,00	0,72	0,53	0,39	0,29	0,22	0,17	0,13	
	II	SGN	parcie	3,23	2,35	1,84	1,21	0,86	0,64	0,50	0,40	0,32	0,27	0,23
			ssanie	2,76	2,07	1,24	0,80	0,55	0,41	0,31	0,25	0,20	0,17	0,14
		SGU	parcie	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			ssanie	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
		L/100	parcie	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			ssanie	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
	L/150	parcie	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
		ssanie	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
	III	SGN	parcie	3,23	2,35	1,84	1,21	0,86	0,64	0,50	0,40	0,32	0,27	0,23
			ssanie	2,76	1,61	0,85	0,50	0,33	0,23	0,16	0,13	0,10	-	-
		SGU	parcie	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			ssanie	6,35	4,23	2,90	2,05	1,48	1,09	0,81	0,62	0,47	0,36	0,28
		L/100	parcie	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			ssanie	3,88	2,55	1,72	1,18	0,83	0,59	0,43	0,31	0,23	0,16	0,12
	L/150	parcie	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17	
		ssanie	2,65	1,71	1,12	0,75	0,50	0,34	0,23	0,15	0,10	-	-	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsta - płyta:

GS insPIRe U80 moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5		
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4		
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55	65	80
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25		20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40		
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60		

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,33	4,00	3,20	2,67	2,29	2,00	1,78	1,54	1,27	1,07	0,91
			ssanie	6,91	5,18	3,36	2,34	1,71	1,31	1,04	0,84	0,70	0,58	0,50
		SGU	parcie	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			ssanie	8,72	5,50	3,64	2,49	1,75	1,25	0,92	0,68	0,51	0,39	0,30
		L/100	parcie	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			ssanie	5,52	3,41	2,21	1,47	1,01	0,70	0,49	0,35	0,26	0,19	0,14
	L/150	parcie	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		ssanie	3,92	2,37	1,49	0,96	0,64	0,42	0,28	0,19	0,13	-	-	
	II	SGN	parcie	5,33	4,00	3,20	2,67	2,29	2,00	1,78	1,54	1,27	1,07	0,91
			ssanie	6,91	5,18	3,36	2,34	1,71	1,31	1,04	0,84	0,70	0,58	0,50
		SGU	parcie	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			ssanie	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
		L/100	parcie	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			ssanie	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
	L/150	parcie	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		ssanie	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
	III	SGN	parcie	5,33	4,00	3,20	2,67	2,29	2,00	1,78	1,54	1,27	1,07	0,91
			ssanie	6,91	5,18	3,36	2,34	1,71	1,31	1,04	0,84	0,70	0,58	0,50
		SGU	parcie	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			ssanie	7,98	4,86	3,09	2,02	1,35	0,91	0,63	0,43	0,30	0,20	0,14
		L/100	parcie	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			ssanie	4,78	2,77	1,66	1,01	0,61	0,36	0,20	0,10	-	-	-
	L/150	parcie	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		ssanie	3,18	1,73	0,94	0,50	0,24	-	-	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,65	2,65	2,07	1,69	1,19	0,88	0,68	0,54	0,44	0,36	0,31
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	0,97	0,72	0,56	0,45	0,36	0,30	0,26
		SGU	parcie	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			ssanie	9,49	6,50	4,71	3,48	2,64	2,03	1,59	1,25	1,00	0,81	0,66
		L/100	parcie	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			ssanie	6,12	4,16	3,00	2,21	1,65	1,26	0,98	0,77	0,61	0,49	0,39
	L/150	parcie	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		ssanie	4,43	3,00	2,15	1,57	1,17	0,88	0,68	0,53	0,41	0,33	0,26	
	II	SGN	parcie	3,65	2,65	2,07	1,69	1,19	0,88	0,68	0,54	0,44	0,36	0,31
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,13	0,78	0,57	0,43	0,34	0,28	0,23	0,19
		SGU	parcie	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			ssanie	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
		L/100	parcie	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			ssanie	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
	L/150	parcie	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		ssanie	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
	III	SGN	parcie	3,65	2,65	2,07	1,69	1,19	0,88	0,68	0,54	0,44	0,36	0,31
			ssanie	2,76	2,07	1,29	0,76	0,49	0,34	0,24	0,18	0,14	0,11	-
		SGU	parcie	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			ssanie	8,96	6,08	4,37	3,20	2,39	1,82	1,40	1,09	0,85	0,68	0,55
		L/100	parcie	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			ssanie	5,58	3,75	2,66	1,92	1,41	1,05	0,79	0,60	0,46	0,35	0,28
	L/150	parcie	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		ssanie	3,89	2,58	1,82	1,28	0,92	0,66	0,49	0,36	0,26	0,20	0,15	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS insPIRe U100** moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,78	4,33	3,47	2,89	2,48	2,17	1,93	1,73	1,58	1,34	1,13
			ssanie	6,91	5,18	4,14	2,92	2,14	1,65	1,30	1,06	0,87	0,73	0,62
		L/100	parcie	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			ssanie	11,99	7,76	5,27	3,70	2,65	1,95	1,45	1,10	0,85	0,66	0,52
		L/150	parcie	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			ssanie	7,68	4,89	3,27	2,25	1,59	1,14	0,83	0,61	0,46	0,35	0,27
	L/200	parcie	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		ssanie	5,52	3,46	2,27	1,53	1,05	0,74	0,52	0,37	0,27	0,19	0,14	
	II	SGN	parcie	5,78	4,33	3,47	2,89	2,48	2,17	1,93	1,73	1,58	1,34	1,13
			ssanie	6,91	5,18	4,14	2,92	2,14	1,65	1,30	1,06	0,87	0,73	0,62
		L/100	parcie	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			ssanie	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
		L/150	parcie	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			ssanie	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
	L/200	parcie	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		ssanie	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
	III	SGN	parcie	5,78	4,33	3,47	2,89	2,48	2,17	1,93	1,73	1,58	1,34	1,13
			ssanie	6,91	5,18	4,14	2,92	2,14	1,65	1,30	1,06	0,87	0,73	0,62
		L/100	parcie	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			ssanie	11,20	7,06	4,66	3,17	2,20	1,55	1,11	0,80	0,59	0,43	0,32
		L/150	parcie	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			ssanie	6,88	4,19	2,66	1,72	1,13	0,74	0,49	0,32	0,20	0,12	-
	L/200	parcie	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		ssanie	4,73	2,76	1,66	1,00	0,60	0,34	0,18	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,05	2,95	2,30	1,89	1,53	1,13	0,87	0,69	0,56	0,46	0,39
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	0,93	0,71	0,57	0,46	0,38	0,32
		L/100	parcie	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			ssanie	12,78	8,84	6,50	4,90	3,76	2,94	2,33	1,86	1,51	1,24	1,02
		L/150	parcie	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			ssanie	8,28	5,70	4,18	3,14	2,39	1,86	1,46	1,16	0,94	0,76	0,63
	L/200	parcie	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		ssanie	6,04	4,14	3,02	2,25	1,71	1,32	1,04	0,82	0,65	0,53	0,43	
	II	SGN	parcie	4,05	2,95	2,30	1,89	1,53	1,13	0,87	0,69	0,56	0,46	0,39
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,02	0,74	0,56	0,44	0,35	0,29	0,24
		L/100	parcie	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			ssanie	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
		L/150	parcie	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			ssanie	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
	L/200	parcie	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		ssanie	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
	III	SGN	parcie	4,05	2,95	2,30	1,89	1,53	1,13	0,87	0,69	0,56	0,46	0,39
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,04	0,67	0,46	0,33	0,25	0,19	0,15	0,12
		L/100	parcie	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			ssanie	12,19	8,36	6,12	4,57	3,48	2,69	2,11	1,67	1,34	1,08	0,88
		L/150	parcie	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			ssanie	7,69	5,23	3,80	2,81	2,11	1,61	1,25	0,97	0,76	0,61	0,48
	L/200	parcie	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		ssanie	5,44	3,66	2,64	1,93	1,43	1,07	0,81	0,62	0,48	0,37	0,28	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsta - płyta: GS insPIRe U120 moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5		
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4		
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55	65	80
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25		
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40		
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60		

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe):	SGN
Stan gr. użytkowości (porównywać obc. charakterystyczne):	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,22	4,67	3,73	3,11	2,67	2,33	2,07	1,87	1,70	1,56	1,36
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,58	1,98	1,56	1,26	1,04	0,88	0,74
		SGU	parcie	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			ssanie	14,91	9,86	6,85	4,91	3,60	2,69	2,04	1,57	1,23	0,97	0,77
		L/100	parcie	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			ssanie	9,62	6,28	4,31	3,04	2,20	1,62	1,21	0,91	0,70	0,54	0,42
	L/150	parcie	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		ssanie	6,97	4,49	3,04	2,11	1,50	1,08	0,79	0,58	0,44	0,33	0,25	
	II	SGN	parcie	6,22	4,67	3,73	3,11	2,67	2,33	2,07	1,87	1,70	1,56	1,36
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,58	1,98	1,56	1,26	1,04	0,88	0,74
		SGU	parcie	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			ssanie	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
		L/100	parcie	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			ssanie	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
	L/150	parcie	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		ssanie	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
	III	SGN	parcie	6,22	4,67	3,73	3,11	2,67	2,33	2,07	1,87	1,70	1,56	1,36
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,58	1,98	1,56	1,26	1,04	0,88	0,74
		SGU	parcie	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			ssanie	14,10	9,13	6,20	4,34	3,10	2,25	1,66	1,23	0,93	0,71	0,54
		L/100	parcie	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			ssanie	8,81	5,55	3,66	2,47	1,70	1,18	0,82	0,58	0,40	0,28	0,19
	L/150	parcie	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		ssanie	6,16	3,76	2,39	1,54	1,00	0,64	0,41	0,25	0,14	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,47	3,25	2,54	2,07	1,75	1,39	1,06	0,84	0,68	0,56	0,47
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,87	0,69	0,56	0,47	0,39
		SGU	parcie	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			ssanie	15,65	10,91	8,10	6,22	4,85	3,84	3,08	2,50	2,05	1,69	1,40
		L/100	parcie	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			ssanie	10,18	7,07	5,23	4,01	3,11	2,45	1,95	1,58	1,28	1,05	0,87
	L/150	parcie	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		ssanie	7,45	5,15	3,80	2,90	2,24	1,75	1,39	1,12	0,91	0,74	0,61	
	II	SGN	parcie	4,47	3,25	2,54	2,07	1,75	1,39	1,06	0,84	0,68	0,56	0,47
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	0,92	0,69	0,54	0,43	0,36	0,30
		SGU	parcie	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			ssanie	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
		L/100	parcie	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			ssanie	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
	L/150	parcie	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		ssanie	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
	III	SGN	parcie	4,47	3,25	2,54	2,07	1,75	1,39	1,06	0,84	0,68	0,56	0,47
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,36	0,87	0,59	0,42	0,32	0,24	0,19	0,16
		SGU	parcie	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			ssanie	15,02	10,40	7,68	5,87	4,54	3,56	2,84	2,28	1,85	1,51	1,25
		L/100	parcie	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			ssanie	9,55	6,55	4,82	3,65	2,80	2,18	1,71	1,36	1,09	0,88	0,72
	L/150	parcie	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		ssanie	6,82	4,64	3,38	2,55	1,93	1,48	1,15	0,90	0,71	0,56	0,45	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsta - płyta: GS insPIRe U140 moduł: 1000mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5		
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4		
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55	65	80
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25		
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40		
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60		

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowości (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,67	5,00	4,00	3,33	2,86	2,50	2,22	2,00	1,82	1,67	1,54
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,30	1,82	1,47	1,22	1,02	0,87
		SGU	parcie	23,06	14,99	10,23	7,20	5,19	3,82	2,86	2,18	1,68	1,31	1,04
			ssanie	23,50	15,38	10,56	7,49	5,44	4,04	3,05	2,34	1,82	1,44	1,15
		L/100	parcie	14,80	9,48	6,37	4,41	3,12	2,26	1,65	1,23	0,93	0,70	0,54
			ssanie	15,23	9,87	6,71	4,70	3,38	2,47	1,84	1,40	1,07	0,83	0,65
	L/150	parcie	10,67	6,73	4,44	3,02	2,09	1,47	1,05	0,76	0,55	0,40	0,29	
		ssanie	11,10	7,11	4,78	3,31	2,34	1,69	1,24	0,92	0,69	0,53	0,41	
	II	SGN	parcie	6,67	5,00	4,00	3,33	2,86	2,50	2,22	2,00	1,82	1,67	1,54
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,30	1,82	1,47	1,22	1,02	0,87
		SGU	parcie	23,06	14,99	10,23	7,20	5,19	3,82	2,86	2,18	1,68	1,31	1,04
			ssanie	23,06	14,99	10,23	7,20	5,19	3,82	2,86	2,18	1,68	1,31	1,04
		L/100	parcie	14,80	9,48	6,37	4,41	3,12	2,26	1,65	1,23	0,93	0,70	0,54
			ssanie	14,80	9,48	6,37	4,41	3,12	2,26	1,65	1,23	0,93	0,70	0,54
	L/150	parcie	10,67	6,73	4,44	3,02	2,09	1,47	1,05	0,76	0,55	0,40	0,29	
		ssanie	10,67	6,73	4,44	3,02	2,09	1,47	1,05	0,76	0,55	0,40	0,29	
	III	SGN	parcie	6,67	5,00	4,00	3,33	2,86	2,50	2,22	2,00	1,82	1,67	1,54
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,30	1,82	1,47	1,22	1,02	0,87
		SGU	parcie	23,06	14,99	10,23	7,20	5,19	3,82	2,86	2,18	1,68	1,31	1,04
			ssanie	22,41	14,42	9,72	6,76	4,81	3,49	2,58	1,93	1,46	1,12	0,87
		L/100	parcie	14,80	9,48	6,37	4,41	3,12	2,26	1,65	1,23	0,93	0,70	0,54
			ssanie	14,15	8,90	5,86	3,97	2,74	1,93	1,37	0,98	0,71	0,51	0,37
	L/150	parcie	10,67	6,73	4,44	3,02	2,09	1,47	1,05	0,76	0,55	0,40	0,29	
		ssanie	10,02	6,15	3,93	2,58	1,71	1,14	0,77	0,51	0,33	0,21	0,12	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,98	3,64	2,84	2,32	1,96	1,69	1,35	1,06	0,85	0,70	0,59
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,80	0,65	0,54	0,45
		SGU	parcie	24,51	16,96	12,50	9,45	7,28	5,70	4,53	3,64	2,95	2,42	1,99
			ssanie	24,84	17,23	12,71	9,63	7,44	5,84	4,65	3,75	3,05	2,50	2,07
		L/100	parcie	15,90	10,96	8,05	6,06	4,65	3,62	2,85	2,28	1,84	1,49	1,23
			ssanie	16,23	11,23	8,26	6,25	4,80	3,75	2,98	2,39	1,94	1,58	1,30
	L/150	parcie	11,60	7,96	5,83	4,36	3,33	2,57	2,02	1,60	1,28	1,04	0,85	
		ssanie	11,93	8,22	6,04	4,55	3,48	2,72	2,15	1,71	1,38	1,12	0,92	
	II	SGN	parcie	4,98	3,64	2,84	2,32	1,96	1,69	1,35	1,06	0,85	0,70	0,59
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,79	0,62	0,50	0,41	0,34
		SGU	parcie	24,51	16,96	12,50	9,45	7,28	5,70	4,53	3,64	2,95	2,42	1,99
			ssanie	24,51	16,96	12,50	9,45	7,28	5,70	4,53	3,64	2,95	2,42	1,99
		L/100	parcie	15,90	10,96	8,05	6,06	4,65	3,62	2,85	2,28	1,84	1,49	1,23
			ssanie	15,90	10,96	8,05	6,06	4,65	3,62	2,85	2,28	1,84	1,49	1,23
	L/150	parcie	11,60	7,96	5,83	4,36	3,33	2,57	2,02	1,60	1,28	1,04	0,85	
		ssanie	11,60	7,96	5,83	4,36	3,33	2,57	2,02	1,60	1,28	1,04	0,85	
	III	SGN	parcie	4,98	3,64	2,84	2,32	1,96	1,69	1,35	1,06	0,85	0,70	0,59
			ssanie	2,30	1,75	1,43	1,21	0,94	0,65	0,46	0,35	0,27	0,21	0,17
		SGU	parcie	24,51	16,96	12,50	9,45	7,28	5,70	4,53	3,64	2,95	2,42	1,99
			ssanie	24,02	16,57	12,18	9,18	7,05	5,50	4,35	3,47	2,81	2,28	1,88
		L/100	parcie	15,90	10,96	8,05	6,06	4,65	3,62	2,85	2,28	1,84	1,49	1,23
			ssanie	15,41	10,57	7,74	5,79	4,41	3,41	2,67	2,12	1,69	1,36	1,11
	L/150	parcie	11,60	7,96	5,83	4,36	3,33	2,57	2,02	1,60	1,28	1,04	0,85	
		ssanie	11,11	7,57	5,51	4,10	3,09	2,37	1,84	1,44	1,14	0,91	0,73	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.