

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS PIR D40/80** moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,08	2,65	1,84	1,34	1,00	0,77	0,60	0,47	0,37	0,29	0,23
			ssanie	3,99	2,66	1,92	1,45	1,14	0,93	0,77	0,65	0,56	0,49	0,44
		SGU L/100	parcie	10,39	5,15	2,89	1,74	1,10	0,72	0,49	0,33	0,23	0,16	0,12
			ssanie	10,70	5,40	3,08	1,90	1,23	0,83	0,57	0,41	0,30	0,22	0,16
		SGU L/150	parcie	6,52	3,11	1,66	0,95	0,56	0,34	0,21	0,12	-	-	-
			ssanie	6,82	3,35	1,86	1,11	0,69	0,45	0,29	0,20	0,13	-	-
	SGU L/200	parcie	4,58	2,08	1,05	0,55	0,29	0,15	-	-	-	-	-	
		ssanie	4,89	2,33	1,25	0,71	0,42	0,26	0,16	-	-	-	-	
	II	SGN	parcie	3,90	2,53	1,76	1,29	0,96	0,74	0,57	0,45	0,35	0,28	0,22
			ssanie	3,82	2,55	1,84	1,41	1,11	0,90	0,74	0,64	0,54	0,48	0,43
		SGU L/100	parcie	10,39	5,15	2,89	1,74	1,10	0,72	0,49	0,33	0,23	0,16	0,12
			ssanie	10,39	5,15	2,89	1,74	1,10	0,72	0,49	0,33	0,23	0,16	0,12
		SGU L/150	parcie	6,52	3,11	1,66	0,95	0,56	0,34	0,21	0,12	-	-	-
			ssanie	6,52	3,11	1,66	0,95	0,56	0,34	0,21	0,12	-	-	-
	SGU L/200	parcie	4,58	2,08	1,05	0,55	0,29	0,15	-	-	-	-	-	
		ssanie	4,58	2,08	1,05	0,55	0,29	0,15	-	-	-	-	-	
	III	SGN	parcie	3,63	2,36	1,64	1,20	0,89	0,69	0,53	0,41	0,33	0,26	0,20
			ssanie	3,57	2,40	1,74	1,33	1,04	0,85	0,71	0,60	0,53	0,46	0,41
		SGU L/100	parcie	10,39	5,15	2,89	1,74	1,10	0,72	0,49	0,33	0,23	0,16	0,12
			ssanie	9,93	4,78	2,59	1,50	0,91	0,56	0,36	0,22	0,14	-	-
		SGU L/150	parcie	6,52	3,11	1,66	0,95	0,56	0,34	0,21	0,12	-	-	-
			ssanie	6,05	2,74	1,37	0,71	0,37	0,18	-	-	-	-	-
	SGU L/200	parcie	4,58	2,08	1,05	0,55	0,29	0,15	-	-	-	-	-	
		ssanie	4,12	1,72	0,76	0,32	0,10	-	-	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,89	2,07	1,44	0,90	0,59	0,40	0,28	0,20	0,14	-	-
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,74	0,64	0,56
		SGU L/100	parcie	6,89	4,46	3,01	2,10	1,51	1,11	0,83	0,63	0,48	0,38	0,30
			ssanie	7,01	4,56	3,10	2,18	1,57	1,16	0,87	0,67	0,52	0,41	0,33
		SGU L/150	parcie	4,45	2,85	1,89	1,30	0,92	0,66	0,49	0,36	0,27	0,21	0,16
			ssanie	4,55	2,95	1,98	1,38	0,98	0,72	0,54	0,41	0,31	0,25	0,19
	SGU L/200	parcie	3,22	2,04	1,34	0,90	0,63	0,45	0,32	0,24	0,17	0,13	-	
		ssanie	3,34	2,14	1,42	0,98	0,69	0,50	0,36	0,27	0,21	0,15	0,12	
	II	SGN	parcie	2,89	2,07	1,44	0,90	0,59	0,40	0,28	0,20	0,14	-	-
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,72	0,62	0,55
		SGU L/100	parcie	6,89	4,46	3,01	2,10	1,51	1,11	0,83	0,63	0,48	0,38	0,30
			ssanie	6,89	4,46	3,01	2,10	1,51	1,11	0,83	0,63	0,48	0,38	0,30
		SGU L/150	parcie	4,45	2,85	1,89	1,30	0,92	0,66	0,49	0,36	0,27	0,21	0,16
			ssanie	4,45	2,85	1,89	1,30	0,92	0,66	0,49	0,36	0,27	0,21	0,16
	SGU L/200	parcie	3,22	2,04	1,34	0,90	0,63	0,45	0,32	0,24	0,17	0,13	-	
		ssanie	3,22	2,04	1,34	0,90	0,63	0,45	0,32	0,24	0,17	0,13	-	
	III	SGN	parcie	2,89	2,07	1,44	0,90	0,59	0,40	0,28	0,20	0,14	-	-
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,91	0,75	0,63	0,55	0,48
		SGU L/100	parcie	6,89	4,46	3,01	2,10	1,51	1,11	0,83	0,63	0,48	0,38	0,30
			ssanie	6,73	4,32	2,88	1,99	1,42	1,03	0,75	0,56	0,43	0,34	0,25
		SGU L/150	parcie	4,45	2,85	1,89	1,30	0,92	0,66	0,49	0,36	0,27	0,21	0,16
			ssanie	4,27	2,70	1,76	1,19	0,83	0,58	0,42	0,30	0,23	0,16	0,12
	SGU L/200	parcie	3,22	2,04	1,34	0,90	0,63	0,45	0,32	0,24	0,17	0,13	-	
		ssanie	3,05	1,89	1,21	0,79	0,54	0,36	0,25	0,17	0,12	-	-	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS PIR D60/100** moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,00	3,49	2,57	1,95	1,51	1,20	0,96	0,79	0,64	0,53	0,44
			ssanie	4,88	3,45	2,60	2,03	1,63	1,33	1,12	0,95	0,82	0,72	0,62
		SGU L/100	parcie	12,49	6,76	4,11	2,67	1,80	1,26	0,90	0,66	0,49	0,36	0,28
			ssanie	12,75	6,98	4,30	2,82	1,94	1,37	1,00	0,74	0,56	0,43	0,29
		SGU L/150	parcie	7,99	4,22	2,49	1,57	1,03	0,69	0,47	0,33	0,23	0,16	0,11
			ssanie	8,24	4,44	2,68	1,73	1,16	0,80	0,57	0,41	0,30	0,22	0,15
	SGU L/200	parcie	5,73	2,94	1,69	1,02	0,64	0,40	0,26	0,16	0,10	-	-	
		ssanie	5,99	3,16	1,87	1,18	0,77	0,52	0,35	0,25	0,17	0,12	-	
	II	SGN	parcie	4,90	3,41	2,51	1,91	1,48	1,17	0,94	0,77	0,63	0,52	0,43
			ssanie	4,75	3,37	2,54	1,99	1,60	1,31	1,10	0,93	0,81	0,71	0,62
		SGU L/100	parcie	12,49	6,76	4,11	2,67	1,80	1,26	0,90	0,66	0,49	0,36	0,28
			ssanie	12,49	6,76	4,11	2,67	1,80	1,26	0,90	0,66	0,49	0,36	0,24
		SGU L/150	parcie	7,99	4,22	2,49	1,57	1,03	0,69	0,47	0,33	0,23	0,16	0,11
			ssanie	7,99	4,22	2,49	1,57	1,03	0,69	0,47	0,33	0,23	0,16	0,10
	SGU L/200	parcie	5,73	2,94	1,69	1,02	0,64	0,40	0,26	0,16	0,10	-	-	
		ssanie	5,73	2,94	1,69	1,02	0,64	0,40	0,26	0,16	0,10	-	-	
	III	SGN	parcie	4,69	3,27	2,41	1,84	1,44	1,13	0,91	0,74	0,61	0,50	0,41
			ssanie	4,55	3,24	2,45	1,93	1,55	1,27	1,07	0,91	0,79	0,69	0,61
		SGU L/100	parcie	12,49	6,76	4,11	2,67	1,80	1,26	0,90	0,66	0,49	0,36	0,28
			ssanie	12,11	6,43	3,83	2,43	1,60	1,09	0,76	0,53	0,38	0,27	0,17
		SGU L/150	parcie	7,99	4,22	2,49	1,57	1,03	0,69	0,47	0,33	0,23	0,16	0,11
			ssanie	7,60	3,89	2,22	1,33	0,83	0,52	0,33	0,20	0,12	-	-
	SGU L/200	parcie	5,73	2,94	1,69	1,02	0,64	0,40	0,26	0,16	0,10	-	-	
		ssanie	5,35	2,61	1,41	0,79	0,44	0,24	0,11	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,34	2,39	1,84	1,29	0,85	0,58	0,41	0,29	0,21	0,15	0,10
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	8,63	5,82	4,15	3,05	2,29	1,75	1,36	1,07	0,85	0,69	0,56
			ssanie	8,74	5,92	4,24	3,13	2,36	1,82	1,42	1,13	0,90	0,73	0,59
		SGU L/150	parcie	5,61	3,75	2,65	1,93	1,44	1,09	0,84	0,65	0,52	0,41	0,33
			ssanie	5,72	3,85	2,74	2,01	1,51	1,15	0,89	0,70	0,55	0,45	0,36
	SGU L/200	parcie	4,10	2,72	1,90	1,37	1,01	0,75	0,57	0,45	0,35	0,27	0,21	
		ssanie	4,21	2,81	1,98	1,45	1,08	0,82	0,63	0,49	0,38	0,31	0,25	
	II	SGN	parcie	3,34	2,39	1,84	1,29	0,85	0,58	0,41	0,29	0,21	0,15	0,10
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	8,63	5,82	4,15	3,05	2,29	1,75	1,36	1,07	0,85	0,69	0,56
			ssanie	8,51	5,77	4,15	3,05	2,29	1,75	1,36	1,07	0,85	0,69	0,56
		SGU L/150	parcie	5,61	3,75	2,65	1,93	1,44	1,09	0,84	0,65	0,52	0,41	0,33
			ssanie	5,52	3,71	2,65	1,93	1,44	1,09	0,84	0,65	0,52	0,41	0,33
	SGU L/200	parcie	4,10	2,72	1,90	1,37	1,01	0,75	0,57	0,45	0,35	0,27	0,21	
		ssanie	4,02	2,68	1,90	1,37	1,01	0,75	0,57	0,45	0,35	0,27	0,21	
	III	SGN	parcie	3,34	2,39	1,84	1,29	0,85	0,58	0,41	0,29	0,21	0,15	0,10
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	8,63	5,82	4,15	3,05	2,29	1,75	1,36	1,07	0,85	0,69	0,56
			ssanie	8,33	5,62	4,02	2,94	2,19	1,66	1,28	1,00	0,79	0,64	0,51
		SGU L/150	parcie	5,61	3,75	2,65	1,93	1,44	1,09	0,84	0,65	0,52	0,41	0,33
			ssanie	5,35	3,55	2,52	1,81	1,34	1,00	0,75	0,58	0,45	0,35	0,28
	SGU L/200	parcie	4,10	2,72	1,90	1,37	1,01	0,75	0,57	0,45	0,35	0,27	0,21	
		ssanie	3,85	2,53	1,76	1,25	0,91	0,66	0,49	0,37	0,28	0,21	0,16	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS PIR D80/120** moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,45	4,05	3,22	2,65	2,10	1,68	1,37	1,13	0,93	0,79	0,67
			ssanie	5,98	4,38	3,38	2,68	2,17	1,79	1,50	1,28	1,08	0,92	0,80
		SGU L/100	parcie	15,33	8,78	5,60	3,78	2,65	1,91	1,41	1,06	0,81	0,62	0,49
			ssanie	15,57	8,99	5,79	3,95	2,80	2,04	1,52	1,15	0,89	0,69	0,55
		SGU L/150	parcie	9,90	5,56	3,48	2,30	1,58	1,11	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			ssanie	10,14	5,78	3,67	2,47	1,72	1,23	0,90	0,67	0,51	0,39	0,30
	SGU L/200	parcie	7,18	3,96	2,42	1,56	1,04	0,71	0,49	0,34	0,24	0,17	0,12	
		ssanie	7,42	4,17	2,61	1,73	1,18	0,83	0,60	0,44	0,32	0,24	0,18	
	II	SGN	parcie	5,45	4,05	3,22	2,61	2,07	1,66	1,35	1,11	0,92	0,78	0,66
			ssanie	5,86	4,31	3,32	2,64	2,14	1,77	1,48	1,26	1,08	0,92	0,80
		SGU L/100	parcie	15,33	8,78	5,60	3,78	2,65	1,91	1,41	1,06	0,81	0,62	0,49
			ssanie	15,33	8,78	5,60	3,78	2,65	1,91	1,41	1,06	0,81	0,62	0,49
		SGU L/150	parcie	9,90	5,56	3,48	2,30	1,58	1,11	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			ssanie	9,90	5,56	3,48	2,30	1,58	1,11	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
	SGU L/200	parcie	7,18	3,96	2,42	1,56	1,04	0,71	0,49	0,34	0,24	0,17	0,12	
		ssanie	7,18	3,96	2,42	1,56	1,04	0,71	0,49	0,34	0,24	0,17	0,12	
	III	SGN	parcie	5,45	4,05	3,22	2,55	2,03	1,62	1,33	1,09	0,90	0,77	0,65
			ssanie	5,69	4,21	3,26	2,59	2,11	1,73	1,46	1,24	1,07	0,92	0,80
		SGU L/100	parcie	15,33	8,78	5,60	3,78	2,65	1,91	1,41	1,06	0,81	0,62	0,49
			ssanie	14,97	8,45	5,31	3,54	2,44	1,73	1,25	0,92	0,68	0,51	0,39
		SGU L/150	parcie	9,90	5,56	3,48	2,30	1,58	1,11	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			ssanie	9,54	5,24	3,19	2,06	1,36	0,93	0,64	0,44	0,31	0,21	0,14
	SGU L/200	parcie	7,18	3,96	2,42	1,56	1,04	0,71	0,49	0,34	0,24	0,17	0,12	
		ssanie	6,82	3,63	2,14	1,32	0,83	0,52	0,33	0,20	0,12	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,76	2,70	2,08	1,68	1,11	0,77	0,54	0,39	0,28	0,21	0,15
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	11,20	7,71	5,66	4,27	3,28	2,57	2,04	1,64	1,32	1,08	0,89
			ssanie	11,33	7,83	5,76	4,36	3,36	2,64	2,10	1,69	1,37	1,13	0,93
		SGU L/150	parcie	7,30	4,99	3,65	2,74	2,09	1,62	1,27	1,02	0,82	0,66	0,54
			ssanie	7,43	5,10	3,75	2,82	2,16	1,69	1,34	1,07	0,86	0,71	0,58
	SGU L/200	parcie	5,35	3,63	2,64	1,96	1,49	1,15	0,89	0,71	0,56	0,45	0,36	
		ssanie	5,47	3,75	2,74	2,05	1,56	1,22	0,95	0,76	0,61	0,50	0,41	
	II	SGN	parcie	3,76	2,70	2,08	1,68	1,11	0,77	0,54	0,39	0,28	0,21	0,15
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	11,20	7,71	5,66	4,27	3,28	2,57	2,04	1,64	1,32	1,08	0,89
			ssanie	11,20	7,71	5,66	4,27	3,28	2,57	2,04	1,64	1,32	1,08	0,89
		SGU L/150	parcie	7,30	4,99	3,65	2,74	2,09	1,62	1,27	1,02	0,82	0,66	0,54
			ssanie	7,30	4,99	3,65	2,74	2,09	1,62	1,27	1,02	0,82	0,66	0,54
	SGU L/200	parcie	5,35	3,63	2,64	1,96	1,49	1,15	0,89	0,71	0,56	0,45	0,36	
		ssanie	5,35	3,63	2,64	1,96	1,49	1,15	0,89	0,71	0,56	0,45	0,36	
	III	SGN	parcie	3,76	2,70	2,08	1,68	1,11	0,77	0,54	0,39	0,28	0,21	0,15
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	11,20	7,71	5,66	4,27	3,28	2,57	2,04	1,64	1,32	1,08	0,89
			ssanie	11,01	7,55	5,52	4,15	3,17	2,46	1,95	1,55	1,25	1,02	0,83
		SGU L/150	parcie	7,30	4,99	3,65	2,74	2,09	1,62	1,27	1,02	0,82	0,66	0,54
			ssanie	7,11	4,82	3,50	2,60	1,97	1,52	1,18	0,93	0,75	0,59	0,48
	SGU L/200	parcie	5,35	3,63	2,64	1,96	1,49	1,15	0,89	0,71	0,56	0,45	0,36	
		ssanie	5,15	3,45	2,49	1,84	1,37	1,05	0,80	0,63	0,49	0,38	0,31	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS PIR D100/140** moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5			
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4			
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55	65	80	-20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25		20	
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40			
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60			

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,89	4,39	3,48	2,88	2,45	2,13	1,81	1,50	1,26	1,06	0,90
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,39	2,76	2,28	1,83	1,50	1,25	1,07	0,93
		SGU L/100	parcie	18,77	11,18	7,36	5,11	3,67	2,70	2,03	1,55	1,20	0,94	0,75
			ssanie	19,01	11,40	7,56	5,28	3,82	2,83	2,14	1,65	1,29	1,02	0,82
		SGU L/150	parcie	12,20	7,16	4,64	3,17	2,24	1,62	1,19	0,89	0,67	0,52	0,40
			ssanie	12,44	7,38	4,84	3,34	2,39	1,75	1,31	1,00	0,77	0,60	0,47
	SGU L/200	parcie	8,91	5,15	3,28	2,20	1,52	1,08	0,77	0,56	0,41	0,31	0,23	
		ssanie	9,15	5,37	3,48	2,38	1,68	1,21	0,89	0,67	0,51	0,39	0,30	
	II	SGN	parcie	5,89	4,39	3,48	2,88	2,45	2,13	1,80	1,49	1,25	1,05	0,89
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,36	2,73	2,26	1,83	1,50	1,25	1,07	0,93
		SGU L/100	parcie	18,77	11,18	7,36	5,11	3,67	2,70	2,03	1,55	1,20	0,94	0,75
			ssanie	18,77	11,18	7,36	5,11	3,67	2,70	2,03	1,55	1,20	0,94	0,75
		SGU L/150	parcie	12,20	7,16	4,64	3,17	2,24	1,62	1,19	0,89	0,67	0,52	0,40
			ssanie	12,20	7,16	4,64	3,17	2,24	1,62	1,19	0,89	0,67	0,52	0,40
	SGU L/200	parcie	8,91	5,15	3,28	2,20	1,52	1,08	0,77	0,56	0,41	0,31	0,23	
		ssanie	8,91	5,15	3,28	2,20	1,52	1,08	0,77	0,56	0,41	0,31	0,23	
	III	SGN	parcie	5,89	4,39	3,48	2,88	2,45	2,13	1,77	1,48	1,23	1,04	0,88
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,31	2,70	2,24	1,83	1,50	1,25	1,07	0,93
		SGU L/100	parcie	18,77	11,18	7,36	5,11	3,67	2,70	2,03	1,55	1,20	0,94	0,75
			ssanie	18,41	10,85	7,06	4,84	3,43	2,49	1,85	1,39	1,06	0,82	0,64
		SGU L/150	parcie	12,20	7,16	4,64	3,17	2,24	1,62	1,19	0,89	0,67	0,52	0,40
			ssanie	11,84	6,83	4,34	2,90	2,00	1,41	1,01	0,73	0,54	0,39	0,29
	SGU L/200	parcie	8,91	5,15	3,28	2,20	1,52	1,08	0,77	0,56	0,41	0,31	0,23	
		ssanie	8,55	4,82	2,98	1,94	1,29	0,87	0,59	0,41	0,27	0,18	0,12	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,17	2,99	2,31	1,86	1,37	0,94	0,67	0,48	0,35	0,26	0,19
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	14,61	10,15	7,51	5,75	4,48	3,55	2,84	2,30	1,88	1,55	1,29
			ssanie	14,75	10,27	7,62	5,85	4,56	3,62	2,91	2,36	1,94	1,61	1,34
		SGU L/150	parcie	9,55	6,59	4,85	3,71	2,87	2,26	1,80	1,45	1,18	0,96	0,80
			ssanie	9,69	6,72	4,96	3,81	2,95	2,34	1,87	1,51	1,24	1,02	0,85
	SGU L/200	parcie	7,03	4,82	3,53	2,68	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67	0,55	
		ssanie	7,16	4,95	3,65	2,78	2,15	1,69	1,35	1,09	0,88	0,73	0,60	
	II	SGN	parcie	4,17	2,99	2,31	1,86	1,37	0,94	0,67	0,48	0,35	0,26	0,19
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	14,61	10,15	7,51	5,75	4,48	3,55	2,84	2,30	1,88	1,55	1,29
			ssanie	14,61	10,15	7,51	5,75	4,48	3,55	2,84	2,30	1,88	1,55	1,29
		SGU L/150	parcie	9,55	6,59	4,85	3,71	2,87	2,26	1,80	1,45	1,18	0,96	0,80
			ssanie	9,55	6,59	4,85	3,71	2,87	2,26	1,80	1,45	1,18	0,96	0,80
	SGU L/200	parcie	7,03	4,82	3,53	2,68	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67	0,55	
		ssanie	7,03	4,82	3,53	2,68	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67	0,55	
	III	SGN	parcie	4,17	2,99	2,31	1,86	1,37	0,94	0,67	0,48	0,35	0,26	0,19
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	14,61	10,15	7,51	5,75	4,48	3,55	2,84	2,30	1,88	1,55	1,29
			ssanie	14,40	9,95	7,34	5,61	4,35	3,43	2,74	2,21	1,80	1,47	1,22
		SGU L/150	parcie	9,55	6,59	4,85	3,71	2,87	2,26	1,80	1,45	1,18	0,96	0,80
			ssanie	9,35	6,40	4,69	3,56	2,75	2,15	1,70	1,35	1,09	0,89	0,73
	SGU L/200	parcie	7,03	4,82	3,53	2,68	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67	0,55	
		ssanie	6,82	4,63	3,36	2,54	1,94	1,50	1,17	0,93	0,75	0,60	0,48	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS PIR D120/160** moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,34	4,72	3,75	3,10	2,64	2,30	2,03	1,81	1,58	1,35	1,15
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,14	1,75	1,47	1,25	1,08
		SGU L/100	parcie	21,74	13,34	9,00	6,38	4,67	3,50	2,67	2,07	1,63	1,29	1,04
			ssanie	21,97	13,56	9,20	6,57	4,84	3,65	2,80	2,18	1,73	1,38	1,12
		SGU L/150	parcie	14,18	8,60	5,73	4,01	2,90	2,14	1,61	1,23	0,95	0,74	0,58
			ssanie	14,42	8,82	5,93	4,19	3,06	2,29	1,74	1,34	1,05	0,83	0,66
	SGU L/200	parcie	10,40	6,23	4,09	2,83	2,01	1,46	1,08	0,81	0,61	0,46	0,36	
		ssanie	10,64	6,45	4,30	3,01	2,17	1,61	1,21	0,92	0,71	0,56	0,44	
	II	SGN	parcie	6,34	4,72	3,75	3,10	2,64	2,30	2,03	1,81	1,57	1,34	1,15
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,14	1,75	1,47	1,25	1,08
		SGU L/100	parcie	21,74	13,34	9,00	6,38	4,67	3,50	2,67	2,07	1,63	1,29	1,04
			ssanie	21,74	13,34	9,00	6,38	4,67	3,50	2,67	2,07	1,63	1,29	1,04
		SGU L/150	parcie	14,18	8,60	5,73	4,01	2,90	2,14	1,61	1,23	0,95	0,74	0,58
			ssanie	14,18	8,60	5,73	4,01	2,90	2,14	1,61	1,23	0,95	0,74	0,58
	SGU L/200	parcie	10,40	6,23	4,09	2,83	2,01	1,46	1,08	0,81	0,61	0,46	0,36	
		ssanie	10,40	6,23	4,09	2,83	2,01	1,46	1,08	0,81	0,61	0,46	0,36	
	III	SGN	parcie	6,34	4,72	3,75	3,10	2,64	2,30	2,03	1,81	1,56	1,33	1,14
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,14	1,75	1,47	1,25	1,08
		SGU L/100	parcie	21,74	13,34	9,00	6,38	4,67	3,50	2,67	2,07	1,63	1,29	1,04
			ssanie	21,39	13,01	8,69	6,11	4,43	3,28	2,48	1,90	1,47	1,16	0,92
		SGU L/150	parcie	14,18	8,60	5,73	4,01	2,90	2,14	1,61	1,23	0,95	0,74	0,58
			ssanie	13,83	8,27	5,42	3,74	2,65	1,92	1,42	1,06	0,80	0,60	0,46
	SGU L/200	parcie	10,40	6,23	4,09	2,83	2,01	1,46	1,08	0,81	0,61	0,46	0,36	
		ssanie	10,05	5,90	3,79	2,55	1,76	1,24	0,88	0,63	0,46	0,33	0,23	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,58	3,30	2,54	2,05	1,71	1,18	0,85	0,62	0,46	0,34	0,25
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	17,49	12,24	9,13	7,08	5,59	4,47	3,63	2,96	2,45	2,05	1,71
			ssanie	17,64	12,37	9,25	7,19	5,68	4,55	3,70	3,04	2,52	2,10	1,76
		SGU L/150	parcie	11,46	7,98	5,93	4,58	3,60	2,87	2,32	1,89	1,55	1,28	1,07
			ssanie	11,61	8,12	6,05	4,69	3,70	2,95	2,39	1,95	1,62	1,35	1,13
	SGU L/200	parcie	8,45	5,85	4,33	3,34	2,61	2,07	1,66	1,35	1,10	0,91	0,75	
		ssanie	8,60	5,98	4,45	3,44	2,70	2,15	1,74	1,42	1,16	0,96	0,81	
	II	SGN	parcie	4,58	3,30	2,54	2,05	1,71	1,18	0,85	0,62	0,46	0,34	0,25
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	17,49	12,24	9,13	7,08	5,59	4,47	3,63	2,96	2,45	2,05	1,71
			ssanie	17,49	12,24	9,13	7,08	5,59	4,47	3,63	2,96	2,45	2,05	1,71
		SGU L/150	parcie	11,46	7,98	5,93	4,58	3,60	2,87	2,32	1,89	1,55	1,28	1,07
			ssanie	11,46	7,98	5,93	4,58	3,60	2,87	2,32	1,89	1,55	1,28	1,07
	SGU L/200	parcie	8,45	5,85	4,33	3,34	2,61	2,07	1,66	1,35	1,10	0,91	0,75	
		ssanie	8,45	5,85	4,33	3,34	2,61	2,07	1,66	1,35	1,10	0,91	0,75	
	III	SGN	parcie	4,58	3,30	2,54	2,05	1,71	1,18	0,85	0,62	0,46	0,34	0,25
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	17,49	12,24	9,13	7,08	5,59	4,47	3,63	2,96	2,45	2,05	1,71
			ssanie	17,27	12,04	8,95	6,93	5,45	4,35	3,51	2,86	2,35	1,95	1,64
		SGU L/150	parcie	11,46	7,98	5,93	4,58	3,60	2,87	2,32	1,89	1,55	1,28	1,07
			ssanie	11,25	7,77	5,75	4,43	3,46	2,75	2,20	1,78	1,45	1,20	1,00
	SGU L/200	parcie	8,45	5,85	4,33	3,34	2,61	2,07	1,66	1,35	1,10	0,91	0,75	
		ssanie	8,24	5,65	4,15	3,18	2,47	1,95	1,55	1,25	1,01	0,82	0,67	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS PIR D150/190** moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5			
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4			
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55	65	80	-20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25		20	
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40			
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60			

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,00	5,22	4,15	3,44	2,93	2,55	2,25	2,01	1,82	1,65	1,48
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	2,07	1,79	1,53	1,08
		SGU L/100	parcie	21,70	13,70	9,57	7,04	5,34	4,14	3,26	2,60	2,10	1,71	1,40
			ssanie	21,89	13,89	9,74	7,20	5,49	4,28	3,39	2,72	2,20	1,80	1,49
		SGU L/150	parcie	14,22	8,89	6,15	4,48	3,36	2,58	2,01	1,59	1,26	1,02	0,82
			ssanie	14,40	9,08	6,32	4,64	3,51	2,72	2,13	1,70	1,37	1,11	0,91
	SGU L/200	parcie	10,47	6,49	4,44	3,20	2,37	1,80	1,38	1,08	0,85	0,67	0,53	
		ssanie	10,66	6,67	4,61	3,36	2,52	1,93	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62	
	II	SGN	parcie	7,00	5,22	4,15	3,44	2,93	2,55	2,25	2,01	1,82	1,65	1,47
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	2,07	1,79	1,53	1,08
		SGU L/100	parcie	21,70	13,70	9,57	7,04	5,34	4,14	3,26	2,60	2,10	1,71	1,40
			ssanie	21,70	13,70	9,57	7,04	5,34	4,14	3,26	2,60	2,10	1,71	1,40
		SGU L/150	parcie	14,22	8,89	6,15	4,48	3,36	2,58	2,01	1,59	1,26	1,02	0,82
			ssanie	14,22	8,89	6,15	4,48	3,36	2,58	2,01	1,59	1,26	1,02	0,82
	SGU L/200	parcie	10,47	6,49	4,44	3,20	2,37	1,80	1,38	1,08	0,85	0,67	0,53	
		ssanie	10,47	6,49	4,44	3,20	2,37	1,80	1,38	1,08	0,85	0,67	0,53	
	III	SGN	parcie	7,00	5,22	4,15	3,44	2,93	2,55	2,25	2,01	1,82	1,65	1,46
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	2,07	1,79	1,53	1,08
		SGU L/100	parcie	21,70	13,70	9,57	7,04	5,34	4,14	3,26	2,60	2,10	1,71	1,40
			ssanie	21,42	13,43	9,31	6,80	5,12	3,94	3,08	2,43	1,95	1,57	1,28
		SGU L/150	parcie	14,22	8,89	6,15	4,48	3,36	2,58	2,01	1,59	1,26	1,02	0,82
			ssanie	13,93	8,62	5,89	4,24	3,14	2,38	1,82	1,42	1,11	0,88	0,70
	SGU L/200	parcie	10,47	6,49	4,44	3,20	2,37	1,80	1,38	1,08	0,85	0,67	0,53	
		ssanie	10,05	5,90	3,79	2,55	1,76	1,24	0,88	0,63	0,46	0,33	0,23	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,26	3,80	2,94	2,38	1,98	1,62	1,15	0,84	0,62	0,47	0,35
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	17,12	12,17	9,23	7,27	5,90	4,87	4,05	3,39	2,87	2,45	2,09
			ssanie	17,25	12,30	9,34	7,37	5,99	4,95	4,12	3,46	2,93	2,50	2,15
		SGU L/150	parcie	11,25	7,95	6,00	4,72	3,82	3,15	2,60	2,17	1,83	1,55	1,33
			ssanie	11,37	8,07	6,11	4,82	3,90	3,23	2,67	2,24	1,89	1,61	1,37
	SGU L/200	parcie	8,31	5,85	4,39	3,44	2,77	2,28	1,88	1,56	1,31	1,11	0,95	
		ssanie	8,44	5,96	4,50	3,54	2,86	2,35	1,95	1,63	1,37	1,16	0,99	
	II	SGN	parcie	5,26	3,80	2,94	2,38	1,98	1,62	1,15	0,84	0,62	0,47	0,35
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	17,12	12,17	9,23	7,27	5,90	4,87	4,05	3,39	2,87	2,45	2,09
			ssanie	17,12	12,17	9,23	7,27	5,90	4,87	4,05	3,39	2,87	2,45	2,09
		SGU L/150	parcie	11,25	7,95	6,00	4,72	3,82	3,15	2,60	2,17	1,83	1,55	1,33
			ssanie	11,25	7,95	6,00	4,72	3,82	3,15	2,60	2,17	1,83	1,55	1,33
	SGU L/200	parcie	8,31	5,85	4,39	3,44	2,77	2,28	1,88	1,56	1,31	1,11	0,95	
		ssanie	8,31	5,85	4,39	3,44	2,77	2,28	1,88	1,56	1,31	1,11	0,95	
	III	SGN	parcie	5,26	3,80	2,94	2,38	1,98	1,62	1,15	0,84	0,62	0,47	0,35
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	17,12	12,17	9,23	7,27	5,90	4,87	4,05	3,39	2,87	2,45	2,09
			ssanie	16,94	11,99	9,05	7,13	5,76	4,75	3,94	3,29	2,78	2,35	2,01
		SGU L/150	parcie	11,25	7,95	6,00	4,72	3,82	3,15	2,60	2,17	1,83	1,55	1,33
			ssanie	11,06	7,77	5,84	4,57	3,68	3,03	2,49	2,07	1,74	1,47	1,25
	SGU L/200	parcie	8,31	5,85	4,39	3,44	2,77	2,28	1,88	1,56	1,31	1,11	0,95	
		ssanie	8,13	5,66	4,22	3,29	2,64	2,16	1,77	1,46	1,22	1,03	0,86	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS PIR D160/200** moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,23	5,39	4,28	3,55	3,02	2,63	2,32	2,08	1,88	1,71	1,57
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	2,07	1,88	1,62	1,40
		SGU L/100	parcie	22,88	14,58	10,25	7,58	5,79	4,51	3,57	2,86	2,32	1,90	1,56
			ssanie	23,06	14,76	10,42	7,75	5,94	4,65	3,70	2,98	2,43	1,99	1,65
		SGU L/150	parcie	15,00	9,47	6,60	4,84	3,66	2,82	2,21	1,76	1,41	1,14	0,93
			ssanie	15,19	9,66	6,77	5,00	3,81	2,96	2,34	1,87	1,51	1,23	1,01
	SGU L/200	parcie	11,07	6,92	4,78	3,47	2,59	1,98	1,53	1,20	0,95	0,76	0,61	
		ssanie	11,25	7,11	4,95	3,63	2,74	2,12	1,66	1,32	1,06	0,85	0,69	
	II	SGN	parcie	7,23	5,39	4,28	3,55	3,02	2,63	2,32	2,08	1,88	1,71	1,57
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	2,07	1,88	1,62	1,40
		SGU L/100	parcie	22,88	14,58	10,25	7,58	5,79	4,51	3,57	2,86	2,32	1,90	1,56
			ssanie	22,88	14,58	10,25	7,58	5,79	4,51	3,57	2,86	2,32	1,90	1,56
		SGU L/150	parcie	15,00	9,47	6,60	4,84	3,66	2,82	2,21	1,76	1,41	1,14	0,93
			ssanie	15,00	9,47	6,60	4,84	3,66	2,82	2,21	1,76	1,41	1,14	0,93
	SGU L/200	parcie	11,07	6,92	4,78	3,47	2,59	1,98	1,53	1,20	0,95	0,76	0,61	
		ssanie	11,07	6,92	4,78	3,47	2,59	1,98	1,53	1,20	0,95	0,76	0,61	
	III	SGN	parcie	7,23	5,39	4,28	3,55	3,02	2,63	2,32	2,08	1,88	1,71	1,57
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	2,07	1,88	1,62	1,40
		SGU L/100	parcie	22,88	14,58	10,25	7,58	5,79	4,51	3,57	2,86	2,32	1,90	1,56
			ssanie	22,60	14,30	9,99	7,34	5,56	4,31	3,38	2,69	2,16	1,75	1,43
		SGU L/150	parcie	15,00	9,47	6,60	4,84	3,66	2,82	2,21	1,76	1,41	1,14	0,93
			ssanie	14,73	9,20	6,34	4,60	3,43	2,62	2,02	1,58	1,25	0,99	0,80
	SGU L/200	parcie	11,07	6,92	4,78	3,47	2,59	1,98	1,53	1,20	0,95	0,76	0,61	
		ssanie	10,79	6,65	4,52	3,23	2,37	1,77	1,34	1,03	0,79	0,61	0,48	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,46	3,96	3,06	2,48	2,07	1,76	1,31	0,97	0,72	0,55	0,42
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	18,28	13,03	9,89	7,82	6,35	5,26	4,39	3,69	3,13	2,67	2,29
			ssanie	18,41	13,15	10,01	7,92	6,45	5,35	4,46	3,76	3,19	2,73	2,35
		SGU L/150	parcie	12,02	8,52	6,45	5,07	4,11	3,40	2,83	2,37	2,00	1,70	1,45
			ssanie	12,15	8,65	6,55	5,18	4,20	3,48	2,90	2,44	2,06	1,76	1,51
	SGU L/200	parcie	8,89	6,26	4,72	3,70	2,99	2,47	2,05	1,71	1,44	1,22	1,04	
		ssanie	9,02	6,39	4,83	3,81	3,08	2,55	2,12	1,78	1,50	1,28	1,09	
	II	SGN	parcie	5,46	3,96	3,06	2,48	2,07	1,76	1,31	0,97	0,72	0,55	0,42
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	18,28	13,03	9,89	7,82	6,35	5,26	4,39	3,69	3,13	2,67	2,29
			ssanie	18,28	13,03	9,89	7,82	6,35	5,26	4,39	3,69	3,13	2,67	2,29
		SGU L/150	parcie	12,02	8,52	6,45	5,07	4,11	3,40	2,83	2,37	2,00	1,70	1,45
			ssanie	12,02	8,52	6,45	5,07	4,11	3,40	2,83	2,37	2,00	1,70	1,45
	SGU L/200	parcie	8,89	6,26	4,72	3,70	2,99	2,47	2,05	1,71	1,44	1,22	1,04	
		ssanie	8,89	6,26	4,72	3,70	2,99	2,47	2,05	1,71	1,44	1,22	1,04	
	III	SGN	parcie	5,46	3,96	3,06	2,48	2,07	1,76	1,31	0,97	0,72	0,55	0,42
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU L/100	parcie	18,28	13,03	9,89	7,82	6,35	5,26	4,39	3,69	3,13	2,67	2,29
			ssanie	18,09	12,85	9,72	7,66	6,22	5,15	4,28	3,59	3,04	2,58	2,21
		SGU L/150	parcie	12,02	8,52	6,45	5,07	4,11	3,40	2,83	2,37	2,00	1,70	1,45
			ssanie	11,83	8,34	6,27	4,92	3,97	3,28	2,72	2,27	1,91	1,62	1,37
	SGU L/200	parcie	8,89	6,26	4,72	3,70	2,99	2,47	2,05	1,71	1,44	1,22	1,04	
		ssanie	8,70	6,08	4,55	3,55	2,85	2,35	1,94	1,61	1,35	1,14	0,95	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.